

Impulse SIP 150-6

INFORMATIONS GÉNÉRALES

ID	24P00032
Marque	Impulse
Année de construction	2024
Chassis	Pompes à eau
Carburant	Diesel
Poids à vide	1.700 kg
Longueur	233 cm
Largeur	110 cm
La taille	140 cm



INFORMATIONS TECHNIQUES

- Auto-amorçant (à sec, assisté par vide) • Boîtier SUPER silencieux (SUPER silencieux) • Cadre de pile • Convient pour le pompage d'eau de surface / eau de chantier • Convient pour le pompage des eaux usées • Convient pour le pompage de bentonite et d'émulsions de forage • disponible avec n'importe quel raccord rapide souhaité. • Interrupteur à flotteur (système marche/arrêt) • Nous fournissons la documentation appropriée pour l'exportation • Pièces de rechange disponibles, généralement en stock • Pompage de liquides fluides à très visqueux et/ou de composants solides • Pris en charge par la pompe à vide du fourgon • Roue de pompe à vis (canal)

DESCRIPTION

Dommages: aucun

La pompe à turbine à vis SIP 150-6 a été développée et construite pour répondre aux besoins et aux exigences d'une grande partie du monde sans avoir besoin de technologies avancées. Cette unité de pompe mobile est la version la plus simple et la plus basique de notre gamme de pompes à turbine à vis de 6".

La configuration Budget est une configuration mécanique typique à l'ancienne, avec une pompe à vide à entraînement direct par courroie trapézoïdale sans embrayage électromagnétique, de sorte que la pompe à vide fonctionne toujours, même lorsque la pompe à turbine à vis contient de l'eau.

Cette configuration n'a pas de contrôle de niveau et le régime doit être ajusté manuellement par la poignée d'accélérateur du moteur.

Cette pompe est aussi basique que vous pouvez le souhaiter... Démarrage/arrêt par un interrupteur, et le régime doit être réglé manuellement.

L'unité de pompage est cependant complètement autonome et équipée de tous les éléments qu'Impulse propose toujours.

Il est équipé de son propre réservoir de carburant et bien sûr également conçu pour fonctionner dans les conditions les plus exigeantes et les plus difficiles aux quatre coins du monde.

Cette configuration budgétaire n'est pas autorisée aux États-Unis et au Canada en raison de leurs réglementations environnementales locales.

Le groupe motopompe est entraîné par le robuste moteur diesel Hatz 2M41 à 2 cylindres refroidi par air avec un minimum de composants électriques. Le fonctionnement de la pompe est extrêmement simple et est géré par le contrôleur standard ultra simple avec tous les éléments de base de protection du moteur uniquement. Ce système de contrôle offre toujours la protection par rapport à ce qui se passe. la pression d'huile et la température s'arrêtent.

Voici quelques faits notables :

- Autonomie avec un réservoir plein de 200 litres : en moyenne 85 heures
- Passage des solides : 100 mm
- Max. capacité / Max. pression : 385 m³/h / 28 mètres

Capacité de débit: 385 m³/h

Passage max. de saleté: 100 mm

Marque de moteur: Hatz

Tête max: 28 MWK

Vitesse: 1800 rpm

Poids: 1700 kg