

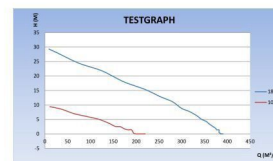
Impulse SIP 150-6

INFORMATIONS GÉNÉRALES

ID	22P00155
Marque	Impulse
Année de construction	2022
Chassis	Pompes à eau
Carburant	Diesel
Poids à vide	1.555 kg
Puissance kw	19
Puissance hp	26
Longueur	233 cm
Largeur	104 cm
La taille	150 cm



impulse
Dewatering Technologies



Date of testing: 44745
 Engine type: 3HS0T
 Order no.: 2595001
 Pump type: SIP150-6
 Connection: 6 inch (C)

Testresults	
Qmax (M³/h)	Hmax (M)
388	32,5 High RPM @ 1800
219	11,1 Low RPM @ 1000
NRV Check	0

INFORMATIONS TECHNIQUES

- Auto-amorçant (à sec, assisté par vide) • Boîtier SUPER silencieux (SUPER silencieux) • Convient pour le pompage d'eau de surface / eau de chantier • disponible avec n'importe quel raccord rapide souhaité. • Interrupteur à flotteur (système marche/arrêt) • Pièces de rechange disponibles, généralement en stock • Pris en charge par la pompe à vide du fourgon • Roue de pompe à vis (canal)

DESCRIPTION

Pompe à eau sale Impulse SIP 150-6 nouvelle génération. Cette nouvelle pompe à eau sale Impulse est équipée d'un moteur diesel Stage 5 Hatz fiable.

La source d'alimentation Hatz satisfait pleinement aux exigences actuelles en matière d'émissions.

Construit dans un boîtier super insonorisé. Cette pompe est équipée de la dernière unité de contrôle ecomizer-pro.

L'ECOMIZER-PRO est une pompe/moteur réduisant les émissions et économe en carburant

commande qui ajuste automatiquement la vitesse du moteur diesel en fonction de la quantité d'alimentation du fluide à pomper.

Il offre la mobilité d'un groupe motopompe diesel, mais offre la flexibilité de

un ensemble électrique entièrement contrôlé en fréquence.

Les groupes motopompes pilotés par ECOMIZER-PRO entraînent une

réduction significative des émissions et économies de carburant jusqu'à 55 % en

comparaison avec un équipement équivalent sans cette technique de contrôle.

L'ECOMIZER-PRO génère également automatiquement un journal de bord complet avec des données

sur l'utilisation de la pompe comme les heures de

fonctionnement, les jours de fonctionnement, les heures jusqu'à la prochaine maintenance et avertissements ou alarmes en cas de dépassement (réglable) limites.

La pompe à vide de ce groupe motopompe ne tourne pas toujours, elle est entièrement pilotée par la commande ecomizer-pro.

Il ne fonctionne que lorsque cela est nécessaire.

max. rendement : 388 m³/h
max. tête : 32 MWK
max. Passage saleté : 90 mm

Capacité de débit: 388 m³/h
Passage max. de saleté: 90 mm
Marque de moteur: Hatz
Tête max: 32 MWK
Vitesse: 1800 rpm
Poids: 1555 kg