

BBA BA150E D285 with Hatz 4H50TIC

INFORMATIONS GÉNÉRALES

ID	24P00157
Marque	BBA
Année de construction	2019
Heures de travail	5.347
Chassis	Pompes centrifuges amorçage à sec
Carburant	Diesel
Poids à vide	1.600 kg
Longueur	227 cm
Largeur	105 cm
La taille	155 cm



INFORMATIONS TECHNIQUES

- auto-amorçant (à sec) • Boîtier SUPER silencieux (SUPER silencieux) • Convient pour le pompage d'eau de surface / eau de chantier • Convient pour le pompage des eaux usées • disponible avec n'importe quel raccord rapide souhaité. • Interrupteur au sol • Interrupteur à flotteur (système marche/arrêt) • Nous fournissons la documentation appropriée pour l'exportation • Pièces de connexion 6" (6 pouces) Perrot/Cardan/Type C • Pièces de rechange disponibles, généralement en stock • Pris en charge par la pompe à vide du fourgon • Raccordement carburant externe • Roue de pompe à moitié ouverte • Tir à sec illimité

DESCRIPTION

Pompe à eau sale BA150E – Puissante, fiable et silencieuse
 Le BA150E est la solution pour pomper l'eau contaminée. Cette pompe à eau sale mobile de 6 pouces est conçue pour relever des défis difficiles et offre d'excellentes performances, combinées à la convivialité et au respect de l'environnement.

Pourquoi choisir le BA150E ?

- Performances puissantes : Capacité de pompe jusqu'à 475 m³/heure avec un passage de saleté jusqu'à 80 mm. Parfait pour pomper de l'eau contenant de grosses particules de saleté.
- Rendement élevé : le rendement élevé de la pompe et la plaque d'usure réglable avec rainures coupantes garantissent de faibles coûts d'exploitation et une longue durée de vie.
- Immédiatement prête à l'emploi : grâce au système de vide innovant MP, la pompe s'amorce rapidement et de manière fiable, même dans des conditions sèches. Innovation technologique et durabilité

Pompe centrifuge

La roue semi-ouverte, la plaque d'usure réglable et les grands couvercles d'inspection rendent la maintenance simple et efficace. Avec d'excellentes valeurs NPSH, cette pompe garantit des performances optimales même dans des

situations exigeantes.

Moteur diesel propre

Propulsé par un moteur diesel Hatz économique et respectueux de l'environnement, le contrôle de vitesse variable garantit une faible consommation de carburant et une pollution sonore minimale.

Enceinte super silencieuse

Le boîtier robuste et insonorisé est idéal pour une utilisation dans les zones densément peuplées. La conception allie sécurité, réduction du bruit et protection contre les intempéries. Le réservoir de carburant en plastique intégré avec bac inférieur étanche offre une sécurité et une facilité d'utilisation supplémentaires.

Pompes BBA – Qualité garantie

Caractéristiques en un coup d'œil

- Multifonctionnel, avec une efficacité élevée et de faibles coûts d'exploitation
- Équipé d'un système de vide entièrement automatique pour une aspiration rapide
- Optimisé pour la durabilité et la facilité d'entretien
- Enceinte innovante et ultra silencieuse pour la sécurité et le contrôle du bruit

Avec la BA150E, vous obtenez une pompe à eaux usées fiable qui répond sans effort aux exigences d'aujourd'hui et de demain. Choisissez la puissance, l'efficacité et le silence avec le BA150E de BBA Pumps.

Capacité de débit: 475 m³/h

Passage max. de saleté: 80 mm

Marque de moteur: Perkins 404D-22T

Tête max: 39 MWK

Vitesse: 1750 rpm