

BBA B50 Met Hatz Diesel motor

INFORMATIONS GÉNÉRALES

ID	23P00061/63
Marque	BBA
Type	Met Hatz Diesel motor
Année de construction	2001
Chassis	Pompes à eau
Carburant	Diesel
Poids à vide	60 kg
Longueur	120 cm
Largeur	65 cm
La taille	115 cm



INFORMATIONS TECHNIQUES

- Auto-amorçant (humide) • Convient pour le pompage d'eau de surface / eau de chantier • disponible avec n'importe quel raccord rapide souhaité. • Pris en charge par la pompe à vide du fourgon

DESCRIPTION

Dommages: aucun

La plus petite pompe de la série BBA, développée en mettant l'accent sur fiabilité, durabilité et efficacité. Le La pompe est équipée d'une roue ouverte qui s'oppose une plaque d'usure interchangeable tourne. La pompe est équipée d'un clapet anti-retour côté aspiration. Il est équipé d'une pompe à vide afin qu'il soit auto-amorçant. Monté sur une base de brouette, il est donc facile à déplacer et propulsé par un moteur diesel Hatz fiable.

maximum. capacité.....35 m3/heure
 maximum. tête de livraison.....18 mwc
 Matériaux.....Fonte
 Pièces de connexion.....22