Van Tongeren Trading.nl
www.used-waterpumps.com

PUMPED UP AND READY TO FLOW

BBA BA150E D285 with Hatz 4H50TIC

INFORMACIÓN GENERAL

ID	24P00157
Marca	BBA
Año de construcción	2019
Horas de funcionamiento	5.347
Construcción	Bombas centrífugas con cebado en seco
Combustible	Diesel
Peso vacío	1.600 kg
Longitud	227 cm
Anchura	105 cm
Altura	155 cm

INFORMACIÓN TÉCNICA

• Adecuado para bombear agua de superficie / agua de obra • Apoyado por la bomba de vacío de la furgoneta • Apto para bombeo de aguas residuales • autocebante (seco) • Conexión de combustible externa • disponible con cualquier acoplamiento rápido deseado. • Funcionamiento en seco ilimitado • Impulsor de bomba medio abierto • Interruptor de flotador (sistema de arranque / parada) • Interruptor de tierra • Piezas de conexión de 6 '' (6 pulgadas) Perrot / Cardan / Tipo C • Repuestos disponibles, generalmente en stock • Vivienda SUPER silenciosa (SUPER silenciosa)

DESCRIPCIÓN

Bomba de agua sucia BA150E: potente, fiable y silenciosa
El BA150E es la solución para bombear agua contaminada. Esta bomba móvil de agua sucia de 6 pulgadas está diseñada para afrontar desafíos difíciles y ofrece un rendimiento excelente, combinado con facilidad de uso y respeto al medio ambiente.
¿Por qué elegir el BA150E?
• Potente rendimiento: Capacidad de bombeo de hasta 475 m³/hora con un paso de suciedad de hasta 80 mm. Perfecto para bombear agua con grandes partículas de suciedad.
• Alta eficiencia: La alta eficiencia de la bomba y la placa de desgaste ajustable con ranuras de corte garantizan bajos costos operativos y una larga vida útil.
• Inmediatamente lista para usar: gracias al innovador sistema de vacío MP, la bomba se ceba de forma rápida y fiable, incluso en condiciones secas.
Innovación tecnológica y sostenibilidad
bomba centrífuga
El impulsor semiabierto, la placa de desgaste ajustable y las grandes cubiertas de inspección hacen que el mantenimiento sea sencillo y eficiente. Con excelentes valores de NPSH, esta bomba garantiza un rendimiento óptimo incluso en situaciones exigentes.
Motor diésel limpio

Impulsado por un motor diésel Hatz económico y respetuoso con el medio ambiente, el control de velocidad variable garantiza un bajo consumo de combustible y una contaminación acústica mínima.
Recinto súper silencioso
La robusta carcasa insonorizada es ideal para su uso en zonas densamente pobladas. El diseño combina seguridad, reducción de ruido y protección contra la intemperie. El depósito de combustible de plástico integrado con bandeja inferior a prueba de fugas ofrece mayor seguridad y facilidad de uso.
Bombas BBA – Calidad garantizada
Funciones de un vistazo
• Multifuncional, con alta eficiencia y bajos costos operativos
• Equipado con un sistema de vacío completamente automático para una succión rápida
• Optimizado para mayor durabilidad y facilidad de mantenimiento
• Gabinete innovador y súper silencioso para seguridad y control de ruido
Con la BA150E obtendrá una bomba de aguas residuales fiable que cumple sin esfuerzo los requisitos de hoy y de mañana. Elija potencia, eficiencia y silencio con el BA150E de BBA Pumps.

Capacidad de tránsito: 475 m3/h
Paso máx. de suciedad: 80 mm
Marca de motor: Perkins 404D-22T
Cabeza máxima: 39 MWK
Velocidad del motor: 1750 rpm