

## Impulse SIP 150-6

### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ID	24P00032
Marke	Impulse
Baujahr	2024
Konstruktion	Wasserpumpen
Kraftstoffart	Diesel
Gewicht	1.700 kg
Länge	233 cm
Breite	110 cm
Höhe	140 cm



### TECHNISCHE INFORMATIONEN

- auf Lager! • Ersatzteile verfügbar, meist auf Lager •
- Fördern von wasserdünnen bis hochviskosen Flüssigkeiten und/oder festen Bestandteilen • Geeignet zum Pumpen von Abwasser • Geeignet zum Pumpen von Bentonit und Bohremulsionen • Geeignet zum Pumpen von Oberflächenwasser / Baustellenwasser • Kann sofort verwendet werden • mit jeder gewünschten Schnellkupplung erhältlich. • NEU und UNBENUTZT! • PUMPED UP AND READY TO FLOW! • Schrauben-(Kanal-)Pumpenlaufrad • Schwimmerschalter (Start/Stopp-System)
- Selbstansaugend (trocken, vakuumunterstützt) • Stapelrahmen • SUPER leises Gehäuse (SUPER leise) • Unterstützt durch Van-Vakuumpumpe • Wir liefern die entsprechende Dokumentation für den Export

### BESCHREIBUNG

Schäden: keines

Die SIP 150-6 Schraubenradpumpe ist so konzipiert und gebaut, dass sie die Bedürfnisse und Anforderungen eines Großteils der Welt erfüllt, ohne dass fortschrittliche Technologien erforderlich sind. Dieses mobile Pumpenaggregat ist die einfachste und grundlegendste Version in unserem Angebot an 6?-Schraubenradpumpen. Die Budget-Konfiguration ist eine typische altmodische mechanische Konfiguration mit einer direkt angetriebenen Vakuumpumpe mit Keilriemen ohne elektromagnetische Kupplung, so dass die Vakuumpumpe immer funktioniert, auch wenn die Schraubenpumpe Wasser hat. Diese Konfiguration hat keine Niveauregulierung und die Geschwindigkeit muss manuell über den Gashebel am Motor eingestellt werden. Diese Pumpe ist so einfach, wie man es sich nur wünschen kann... Start/Stop mit einem Schalter und die Drehzahl muss manuell eingestellt werden. Sie ist jedoch mit einer Schwimmerschaltung ausgestattet! Das Pumpenaggregat ist jedoch völlig eigenständig und mit allen Elementen ausgestattet, die Impulse immer bietet. Sie ist mit einem eigenen Kraftstofftank ausgestattet und natürlich auch für den Einsatz unter den anspruchsvollsten

Die Pumpeneinheit ist jedoch völlig eigenständig und mit allen Elementen ausgestattet, die Impulse immer anbietet. Es ist mit einem eigenen Kraftstofftank ausgestattet und natürlich auch für den Einsatz unter den anspruchsvollsten und härtesten Bedingungen in allen Teilen der Welt ausgelegt.

Angetrieben wird das Pumpenaggregat durch den robusten luftgekühlten Hatz 2M41 2-Zylinder-Dieselmotor mit einem Minimum an elektrischen Komponenten. Die Bedienung der Pumpe ist äußerst einfach und wird über die supereinfache Standardsteuerung mit nur allen grundlegenden Motorschutzelementen gesteuert. Dieses Kontrollsystem gewährleistet weiterhin den Schutz bzgl. Sicherheitsstopps für Öldruck und Temperatur.

Hier sind einige bemerkenswerte Fakten:

- Laufzeit bei vollem 200-Liter-Tank: durchschnittlich 85 Stunden
- Feststoffdurchlass: 100 mm
- max. Kapazität / max. Druck: 385 m<sup>3</sup>/h / 28 Meter

Durchfuhr Kapazität: 385 m<sup>3</sup>/h  
Max. Schmutzdurchgang: 100 mm  
Marke Motor: Hatz  
Max. Kopf: 28 MWK  
Geschwindigkeit: 1800 rpm  
Gewicht: 1700 kg