

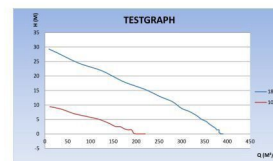
## Impulse SIP 150-6

### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ID	22P00155
Marke	Impulse
Baujahr	2022
Konstruktion	Wasserpumpen
Kraftstoffart	Diesel
Gewicht	1.555 kg
Leistung in kW	19
Leistung in PS	26
Länge	233 cm
Breite	104 cm
Höhe	150 cm



**impulse**  
Dewatering Technologies



Date of testing: 44745  
 Engine type: 3HS0T  
 Order no.: 2595001  
 Pump type: SIP150-6  
 Connection: 6 inch (C)

Testresults	
Qmax (M³/h)	Hmax (M)
388	32,5 High RPM @ 1800
219	11,1 Low RPM @ 1000
NRV Check	0

### TECHNISCHE INFORMATIONEN

- auf Lager! • Ersatzteile verfügbar, meist auf Lager •
- Geeignet zum Pumpen von Oberflächenwasser / Baustellenwasser • Kann sofort verwendet werden • mit jeder gewünschten Schnellkupplung erhältlich. • NEU und UNBENUTZT! • PUMPED UP AND READY TO FLOW! • Schrauben-(Kanal-)Pumpenlaufrad • Schwimmerschalter (Start/Stop-System) • Selbstansaugend (trocken, vakuumunterstützt) • SUPER leises Gehäuse (SUPER leise) • Unterstützt durch Van-Vakuumpumpe

### BESCHREIBUNG

Schmutzwasserpumpe Impulse SIP 150-6 der neuen Generation. Diese neue Impulse-Schmutzwasserpumpe ist mit einem zuverlässigen Hatz-Dieselmotor der Stufe 5 ausgestattet.

Die Hatz-Stromquelle erfüllt die aktuellen Emissionsanforderungen vollständig. Eingebaut in ein super schallgedämpftes Gehäuse. Diese Pumpe ist mit der neuesten ecomizer-pro Steuereinheit ausgestattet.

Der ECOMIZER-PRO ist eine emissionsmindernde und kraftstoffsparende Pumpe/Motor Steuerung, die die Drehzahl des Dieselmotors automatisch entsprechend anpasst

Fördermenge der zu pumpenden Flüssigkeit.

Es bietet die Mobilität eines dieselbetriebenen Pumpensets, bietet aber die Flexibilität eines ein vollständig frequenzgesteuertes elektrisches Set.

Von ECOMIZER-PRO gesteuerte Pumpenaggregate führen zu a

deutliche Emissionsreduzierung und Kraftstoffeinsparungen von bis zu 55 % in

Vergleich mit gleichwertigen Geräten ohne diese Steuertechnik.

Der ECOMIZER-PRO erstellt außerdem automatisch ein

umfangreiches Logbuch mit Daten  
über die Verwendung der Pumpe wie Betriebsstunden,  
Betriebstage, Stunden bis zum nächsten  
Wartung und Warnungen bzw. Alarme bei Überschreitung  
(einstellbar)  
Grenzen.

Die Vakuumpumpe dieses Pumpensets läuft nicht immer, sie  
wird vollständig von der ecomizer-pro Steuerung gesteuert.  
Es läuft nur bei Bedarf.

max. Flow: 388 m<sup>3</sup>/h  
max. Kopf: 32 MWK  
max. Schmutzdurchgang: 90 mm

Durchfuhr Kapazität: 388 m<sup>3</sup>/h  
Max. Schmutzdurchgang: 90 mm  
Marke Motor: Hatz  
Max. Kopf: 32 MWK  
Geschwindigkeit: 1800 rpm  
Gewicht: 1555 kg