

BBA BA150E D285 with Perkins 404D-22T

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ID	23P00142
Marke	BBA
Baujahr	2014
Betriebsstd.	5.650
Konstruktion	Kreiselpumpen, trockenansaugend
Kraftstoffart	Diesel
Gewicht	1.600 kg
Leistung in kW	36
Leistung in PS	49
Länge	227 cm
Breite	105 cm
Höhe	155 cm



TECHNISCHE INFORMATIONEN

- 6" (6 Zoll) Anschlusssteile Perrot/Kardan/Typ C • auf Lager!
- Ersatzteile verfügbar, meist auf Lager • Externer Kraftstoffanschluss • Geeignet zum Pumpen von Abwasser
- Geeignet zum Pumpen von Oberflächenwasser / Baustellenwasser • Halb offenes Pumpenlaufrad • Kann sofort verwendet werden • Masseschalter • mit jeder gewünschten Schnellkupplung erhältlich. • PUMPED UP AND READY TO FLOW! • Schwimmerschalter (Start/Stoppsystem) • selbstansaugend (trocken) • SUPER leises Gehäuse (SUPER leise) • Unbegrenzter Trockenlauf • Unterstützt durch Van-Vakuumpumpe

BESCHREIBUNG

Bei der Entwicklung der Pumpen der BA-Serie wurde besonderer Wert auf Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Effizienz gelegt. Dank ihres vollmechanischen Vakuumsystems saugen diese Pumpen auch ohne Flüssigkeit im Pumpengehäuse schnell an. Die robuste Konstruktion der Pumpe und des Gehäuses machen die Pumpen der BA-Serie ideal für den Einsatz im Bau- und Mietmarkt.

Die BA-Serie wird in den anspruchsvollsten Anwendungen eingesetzt. Dank des hohen Wirkungsgrads und der modernen Dieselmotoren bieten die Pumpen maximale Leistung bei minimalen Kosten.

Durchfuhr Kapazität: 470 m³/h
Max. Schmutzdurchgang: 80 mm
Motor: Perkins 404D-22T