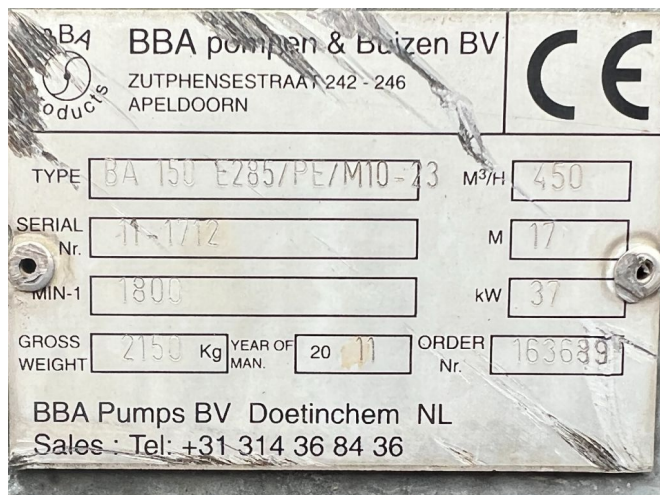


BBA BA150E D285

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ID	22P00091
Marke	BBA
Baujahr	2011
Betriebsstd.	5
Konstruktion	Wasserpumpen
Kraftstoffart	Diesel
Gewicht	1.855 kg
Länge	227 cm
Breite	105 cm
Höhe	1.595 cm



TECHNISCHE INFORMATIONEN

- 6" (6 Zoll) Anschlusssteile Perrot/Kardan/Typ C • auf Lager!
- Ersatzteile verfügbar, meist auf Lager • Geeignet zum Pumpen von Abwasser • Geeignet zum Pumpen von Oberflächenwasser / Baustellenwasser • Kann sofort verwendet werden • mit jeder gewünschten Schnellkupplung erhältlich. • PUMPED UP AND READY TO FLOW! • Schwimmerschalter (Start/Stop-System) • Unterstützt durch Van-Vakuumpumpe

BESCHREIBUNG

BA150E D285

Diese 6-Zoll-Schmutzwasserpumpe mit Dieselantrieb ist seit Jahren das meistverkaufte Modell der BA-Serie. Dieses Pumpenset ist aufgrund seiner einzigartigen Pumpenkurven und des großen Schmutzdurchgangs kompakt und multifunktional. Übliche Anwendungen: Abwasser und Abwasser, Oberflächenwasser, Ballastprojekte.

Kapazität bis zu 570 m³/h und Druck bis zu 30 mwc
 80 mm Bohrung und Verschleißplatte mit Schneidritzen.

Drücken x Saugen (Zoll) 6" x 6"
 max. Kapazität (m³/Stunde) 470
 max. Kopf (mwc) 30
 Schmutzdurchgang (mm) 80
 Vakuumsystem (m³/h) MP50 (50 m³/h)
 Dieselmotor Perkins
 max. Drehzahl (U/min) 1900
 Kraftstoffverbrauch bei BEP (l/h) 9
 Schallpegel (dB bei 10 m) 64
 Abmessungen L x B x H (mm) 2270 x 1050 x 1595
 Trockengewicht (kg) 1600

Durchfuhr Kapazität: 470 m³/h
Max. Schmutzdurchgang: 80 mm
Marke Motor: Perkins
Max. Kopf: 37 MWK
Gewicht: 2150 kg