

BBA BA100K D193

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ID	23P00150
Marke	BBA
Baujahr	2008
Konstruktion	Abwasserpumpen
Kraftstoffart	Diesel
Gewicht	1.100 kg
Leistung in kW	5
Leistung in PS	7
Länge	228 cm
Breite	105 cm
Höhe	141 cm



TECHNISCHE INFORMATIONEN

- 4" (4 Zoll) Anschlusssteile, Perrot/Kardan/Typ C • auf Lager!
- Ersatzteile verfügbar, meist auf Lager • Geeignet zum Pumpen von Abwasser • Geeignet zum Pumpen von Bentonit und Bohremulsionen • Geeignet zum Pumpen von Oberflächenwasser / Baustellenwasser •
- Kanalpumpenlaufrad • Kann sofort verwendet werden • mit jeder gewünschten Schnellkupplung erhältlich. •
- PUMPED UP AND READY TO FLOW! • selbstansaugend (trocken) • Selbstansaugend (trocken, vakuumunterstützt)
- Stapelrahmen • SUPER leises Gehäuse (SUPER leise) • Unbegrenzter Trockenlauf • Unterstützt durch Van-

BESCHREIBUNG

Schäden: keines

Wir haben mehrere dieser Maschinen auf Lager, mit div Betriebsstunden und Jahren.
 Direkt verfügbar!

Die Pumpen der BA-Baureihe sind so konzipiert, dass die Schwerpunkt auf Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Effizienz. Dank ihres vollmechanischen Vakuumsystem saugen diese Pumpen auch ohne ohne Flüssigkeit im Pumpengehäuse. Durch die schwere Konstruktion der Pumpe und des Gehäuses sind die sind die Pumpen der BA-Serie ideal für den Einsatz im Contracting- und Mietmarkt.