

## BBA B50 Met Hatz Diesel motor

### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ID	23P00061/63
Marke	BBA
Typ	Met Hatz Diesel motor
Baujahr	2001
Konstruktion	Wasserpumpen
Kraftstoffart	Diesel
Gewicht	60 kg
Länge	120 cm
Breite	65 cm
Höhe	115 cm



### TECHNISCHE INFORMATIONEN

- auf Lager!
- Geeignet zum Pumpen von Oberflächenwasser / Baustellenwasser
- Kann sofort verwendet werden
- mit jeder gewünschten Schnellkupplung erhältlich.
- PUMPED UP AND READY TO FLOW!
- Selbstansaugend (nass)
- Unterstützt durch Van-Vakuumpumpe

### BESCHREIBUNG

Schäden: keines

Die kleinste Pumpe der BBA-Serie, entwickelt mit Schwerpunkt auf Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Effizienz. Der Die Pumpe ist mit einem offenen, gegenläufigen Laufrad ausgestattet eine auswechselbare Verschleißplatte rotiert. Die Pumpe verfügt auf der Saugseite über ein Rückschlagventil. Es ist mit einer Vakuumpumpe ausgestattet, so dass es selbstansaugend ist. Auf einem Schubkarrensockel montiert, so dass es sich leicht bewegen lässt und von einem zuverlässigen Hatz-Dieselmotor angetrieben wird.

max. Kapazität.....35 m³/Std  
 max. Förderhöhe.....18 mWS  
 Materialien.....Gusseisen  
 Verbindungsteile .....2?  
 Schmutzdurchlass.....25 mm

Durchfuhr Kapazität: 35 m³/h  
 Max. Schmutzdurchgang: 25 mm  
 Marke Motor: Hatz  
 Max. Kopf: 18 MWK

