

BBA BA80H D315 PERKINS 1104

ALGEMENE INFORMATIE

ID	24P00144
Merk	BBA
Type	PERKINS 1104
Bouwjaar	2012
Bedrijfsuren	722
Opbouw	Waterpompen
Brandstof	Diesel
Ledig gewicht	2.400 kg
Lengte	295 cm
Breedte	120 cm
Hoogte	180 cm



TECHNISCHE INFORMATIE

- Direct inzetbaar • Droog zelfaanzuigend • Externe brandstof aansluiting • Geschikt voor het verpompen van oppervlaktewater /bouwplaats water • leverbaar met iedere wenselijke snelkoppeling. • Massa schakelaar • Ondersteund door van vacuüm pomp • op voorraad! • PUMPED UP AND READY TO FLOW! • Reserve onderdelen beschikbaar , doorgaans op voorraad • SUPER stillent omkasting (SUPER stil) • Zelf aanzuigend (droog , vacuüm ondersteund)

BESCHRIJVING

De BA80H is een 3-inch mobiele pomp met hoge opvoerhoogte die geschikt is voor het verpompen van licht verontreinigde vloeistoffen met vaste deeltjes tot 25 mm. De centrifugaalpomp is voorzien van een eigen aanzuigstelsel en is daardoor droog zelf aanzuigend. Deze pompset met hoge opvoerhoogte kan worden gebruikt voor diverse toepassingen, zoals tankreiniging, brandbestrijding, bouwwerkzaamheden, het schoonspuiten van putfilters en onderwatergraafwerkzaamheden.

BBA BA80H diesel aangedreven hoge druk pomp.
Pomptype BA80H D315
Max. capaciteit 160 m3/uur
Max. opvoerhoogte110 mwk
Vuildooraat25 mm