

BBA BA150E D285 with Hatz 4H50TIC

ALGEMENE INFORMATIE

ID	24P00158
Merk	BBA
Bouwjaar	2019
Bedrijfsuren	7.165
Opbouw	Centrifugaalpomp droogzuigend
Brandstof	Diesel
Ledig gewicht	1.600 kg
Lengte	227 cm
Breedte	105 cm
Hoogte	155 cm



TECHNISCHE INFORMATIE

- 6" (6 inch) aansluitdelen Perrot/Cardan/Type C • Direct inzetbaar • Droog zelfaanzuigend • Externe brandstof aansluiting • Geschikt voor het verpompen van oppervlaktewater /bouwplaats water • Geschikt voor het verpompen van rioolwater • Half open pompwaaier • leverbaar met iedere wenselijke snelkoppeling. • Massa schakelaar • Onbeperkt drooglopen • Ondersteund door van vacuüm pomp • op voorraad! • PUMPED UP AND READY TO FLOW! • Reserve onderdelen beschikbaar , doorgaans op voorraad • SUPER sillent omkasting (SUPER stil) • Vlotterschakeling (start/stop systeem) • Wij verzorgen passende documentatie ten behoeve van Export

BESCHRIJVING

BA150E Vuilwaterpomp – Krachtig, Betrouwbaar en Stil
 De BA150E is dé oplossing voor het verpompen van verontreinigd water. Deze 6-inch mobiele vuilwaterpomp is ontworpen om zware uitdagingen aan te gaan en biedt uitstekende prestaties, gecombineerd met gebruiksvriendelijkheid en milieuvriendelijkheid. Waarom kiezen voor de BA150E?

- Krachtige prestaties: Pompcapaciteit tot 475 m³/uur met een vuildoorlaat tot maar liefst 80 mm. Perfect voor het verpompen van water met grote vuildeeltjes.
- Hoge efficiëntie: Het hoge pompendement en de verstelbare slijtplaat met snijgroeven zorgen voor lage operationele kosten en een lange levensduur.
- Direct klaar voor gebruik: Dankzij het innovatieve MP-vacuümsysteem zuigt de pomp snel en betrouwbaar aan, zelfs vanuit droge omstandigheden.

Technologische innovatie en duurzaamheid
 Centrifugaalpomp

De halfopen waaier, verstelbare slijtplaat en grote inspectiedeksels maken onderhoud eenvoudig en efficiënt. Met uitstekende NPSH-waarden garandeert deze pomp optimale prestaties, zelfs in veeleisende situaties.

Schone dieselmotor

Aangedreven door een zuinige en milieuvriendelijke Hatz

dieselmotor de variabele toerentalregeling zorgt voor een laag brandstofverbruik en minimale geluidsoverlast.

Superstille omkasting

De robuuste, geluidgedempte omkasting is ideaal voor gebruik in dichtbevolkte gebieden. Het ontwerp combineert veiligheid, geluidsreductie en bescherming tegen weersinvloeden. De geïntegreerde kunststof brandstoftank met lekdichte onderbak biedt extra veiligheid en gebruiksgemak.

BBA Pumps – Kwaliteit gegarandeerd

Kenmerken op een rij

- Multifunctioneel inzetbaar, met hoog rendement en lage operationele kosten
- Voorzien van een volledig automatisch vacuümsysteem voor snelle aanzuiging
- Geoptimaliseerd voor duurzaamheid en onderhoudsgemak
- Innovatieve en superstille omkasting voor veiligheid en geluidsbeheersing

Met de BA150E haalt u een betrouwbare vuilwaterpomp in huis die moeiteloos voldoet aan de eisen van vandaag én morgen. Kies voor kracht, efficiëntie en stilte met de BA150E van BBA Pumps.

Doorvoer capaciteit: 475 m³/h

Max. vuildoorlaat: 80 mm

Merk motor: Perkins 404D-22T

Max. opvoerhoogte: 39 MWK

Toerental: 1750 rpm